

爱尔创 · 
美 | 学 | 义 | 齿

TT-MT

极透美学修复
全瓷义齿氧化锆材料
RELIABLE MATERIALS EXPERT



产品规格

| 系统 | 型号 | 包装 |
|---|--------------|-------|
|  <p>开放系统φ98</p> | D98-10(无台肩) | 1块/盒 |
| | D98x12(有台肩) | 1块/盒 |
| | D98x14(有台肩) | 1块/盒 |
| | D98x16(有台肩) | 1块/盒 |
| | D98x18(有台肩) | 1块/盒 |
| | D98x20(有台肩) | 1块/盒 |
| | D98x22(有台肩) | 1块/盒 |
| | D98x25(有台肩) | 1块/盒 |
|  <p>开放系统φ100</p> | D100-10(有边框) | 1块/盒 |
| | D100-12(有边框) | 1块/盒 |
| | D100-14(有边框) | 1块/盒 |
| | D100-16(有边框) | 1块/盒 |
| | D100-18(有边框) | 1块/盒 |
| | D100-20(有边框) | 1块/盒 |
| | D100-22(有边框) | 1块/盒 |
| | D100-25(有边框) | 1块/盒 |
|  <p>方块系统</p> | 20-14-15 | 12块/盒 |
| | 20-19-15 | 10块/盒 |
| | 40-14-15 | 8块/盒 |
| | 40-19-15 | 6块/盒 |
| | 55-19-15 | 2块/盒 |
| | 65-25-22 | 2块/盒 |
| | 65-40-22 | 2块/盒 |
| | 85-40-22 | 2块/盒 |
|  <p>半圆系统</p> | 89x71x10 | 1块/盒 |
| | 89x71x12 | 1块/盒 |
| | 89x71x14 | 1块/盒 |
| | 89x71x16 | 1块/盒 |
| | 89x71x18 | 1块/盒 |
| | 89x71x20 | 1块/盒 |
| | 89x71x22 | 1块/盒 |
| | 89x71x25 | 1块/盒 |

TT-MT

无饰瓷 可龈上

- 晶莹剔透，其颜如玉，无饰瓷可龈上
- 前牙全锆优选
- 优越的个性化内染方案



- 物理性能

| | |
|------------------|--|
| 密度 (烧结后) | $\geq 6.0\text{g/cm}^3$ |
| 热膨胀系数 (25-500°C) | $(10.5 \pm 1.0) \times 10^{-6}\text{K}^{-1}$ |
| 加速老化后表面单斜相含量 | <5% |
| 化学溶解性 | <100 $\mu\text{g/cm}^2$ |
| 放射性 | <0.1Bq/g |
| 烧结温度 | 1450°C |

- 化学成分

| | |
|--|-----------|
| $\text{ZrO}_2 + \text{HfO}_2 + \text{Y}_2\text{O}_3$ | >96.5% |
| Y_2O_3 | 5.8%-9.7% |
| Al_2O_3 | <0.5% |
| Fe_2O_3 | <0.5% |
| Er_2O_3 | <2.0% |
| 其它氧化物 | <0.5% |

适应证

牙桥缺失限制要求：仅单颗缺失。



嵌体/高嵌体/颌贴面



前牙单冠



前牙三连桥



后牙单冠



后牙三连桥



贴面



前牙内冠



前牙内冠三连桥



后牙内冠



后牙内冠三连桥

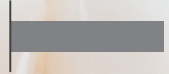
透度



49%

可见光透过率 (1±0.02mm)

弯曲强度



>600MPa

三点弯曲强度 (MPa)

适用工艺

全锆牙-外染色工艺

烤瓷牙-饰瓷、微饰瓷工艺

匹配染色液

专用: 16色A1-D4

通用: 7种效果色、E0稀释液、4种可视染色液

打磨工具推荐




高效的打磨切削力 / 产热少 / 防崩边

-  超细颗粒
-  8000-15000rpm
max:25000rpm
-  1pc



| 编码 | UPTF 10 | UPTF 02 | UPTF 03 |
|--------|---------|---------|---------|
| 尺寸: mm | 13 | 5 | 4.5 |
| 长度: mm | 2.0 | 13.0 | 13 |

操作简单 / 高度抛光 / 过程无不良气味

-  中度
-  7000-15000rpm
max:20000rpm
-  1pc



| 编码 | UPHG 07M | UPHG 06M | UPHG 03M | UPHG 10M |
|--------|----------|----------|----------|----------|
| 尺寸: mm | 26*2 | 20*1 | 4*13 | 12*2 |

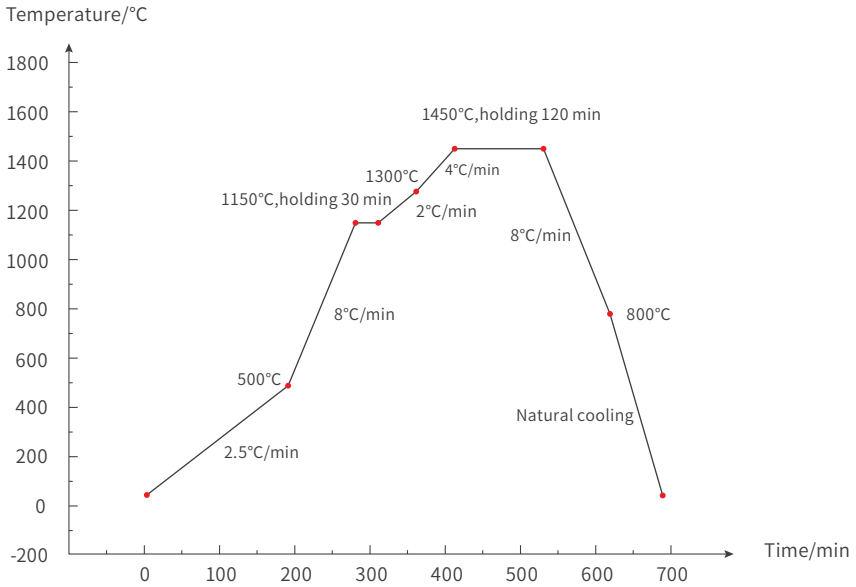
-  精细
-  7000-15000rpm
max:20000rpm
-  1pc



| 编码 | UPHG 07F | UPHG 06F | UPHG 03F | UPHG 10F |
|--------|----------|----------|----------|----------|
| 尺寸: mm | 26*2 | 20*1 | 4*13 | 12*2 |

烧结曲线

TT-MT 理想烧结温度是1450°C，保温2小时。



| 程序 | 温度 (°C) | 升温速率 (°C/min) | 保温时间 (min) |
|-----|---------|---------------|------------|
| 第1段 | 500 | 2.5 | |
| 第2段 | 1150 | 8 | 30 |
| 第3段 | 1300 | 2 | 0 |
| 第4段 | 1450 | 4 | 120 |
| 第5段 | 800 | -8 | 0 |

| 程序 | 开始温度 (°C) | 结束温度 (°C) | 时间 (min) |
|-----|-----------|-----------|----------|
| 第1段 | 室温 | 500 | 190 |
| 第2段 | 500 | 1150 | 81 |
| 第3段 | 1150 | 1150 | 30 |
| 第4段 | 1150 | 1300 | 75 |
| 第5段 | 1300 | 1450 | 37.5 |
| 第6段 | 1450 | 1450 | 120 |
| 第7段 | 1450 | 800 | 81.25 |
| 第8段 | 800 | 100 | 自然冷却 |

备注：烧结温度为炉内烧结牙冠位置实际温度，烧结时可根据烧结炉实际情况和烧结颗数调整程序、烧结温度，详情咨询我司技术支持人员。

国瓷材料 股票代码: 300285



爱尔创官方微信平台

深圳爱尔创口腔技术有限公司
Shenzhen Upcera Dental Technology Co.,Ltd
©Copyright Upcera NO:2021.10-VI

地址: 广东省深圳市南山区高新园北区清华信息港B栋5层
电话: 0755-88820818 E-mail:services@upcera.com
传真: 0755-26610384 www.upceradental.com