



国瓷材料 股票代码: 300285



物理性能

魅影美学型

|                  |  |
|------------------|--|
| 密度 (烧结后)         | ≥6.0g/cm <sup>3</sup>                        |
| 热膨胀系数 (25-500°C) | (10.5±0.5) x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| 加速老化后表面单斜相含量     | <5%  |
| 化学溶解性            | <100μg/cm <sup>2</sup>                       |
| 放射性              | <0.1Bq/g                                     |
| 烧结温度             | 1480°C                                       |

化学成分

|   |   |
|---|---|
| ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub> + Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | >96.5%  |
| Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                                       | 5.8%-9.7%   |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                                      | <0.5%   |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                                      | <0.5%   |
| Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>                                      | <2.0%   |
| 其他氧化物   | <0.5%   |
| 颜色  | A1 A2 A3 A3.5 A4<br>B1 B2 B3 B4<br>C1 C2 C3 C4<br>D2 D3 D4<br>BL1 BL2 |

深圳爱尔创口腔技术有限公司  
Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd.  
E-mail: services@upcera.com  
网址: dental.upcera.com

客服热线 400-6785005



官方公众号



自助报修程序

资料仅供专业人士及内部交流使用 \*禁忌内容或注意事项详见产品说明书

全锆义齿

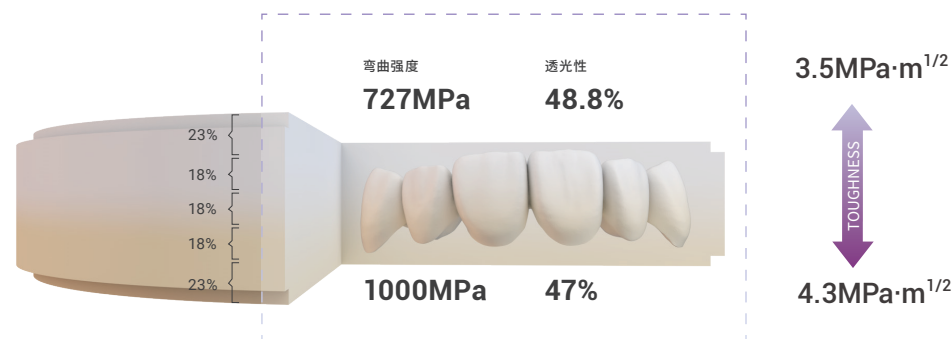
氧化锆修复材料——魅影·美学型

Reliable Materials Expert

## 魅影-美学型

多层渐变无缝衔接 全锆前牙首选

- 预染色，五层叠加，透性强度兼顾
- 透性自然渐变，操作简单，稳定高效
- 美学效果更接近自然牙，全锆前牙优选，适用于椅旁即刻修复



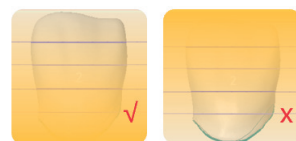
## 上釉推荐-写实派釉膏

- 色彩丰富、均匀
- 颗粒细腻、操作简单
- 低温烧制、应用广泛
- 自主研发，工艺稳定



## 排版推荐

根据修复体高度选择合适瓷块高度



## 打磨工具推荐

高效的打磨切削力 / 产热少 / 防崩边

- 超细颗粒
- 8000-15000rpm max:25000rpm
- 1pc

| 编码            | UPTF 10 | UPTF 02 | UPTF 03 |
|---------------|---------|---------|---------|
| 尺寸: $\phi$ mm | 13      | 5       | 4.5     |
| 长度: mm        | 2.0     | 13.0    | 13      |

操作简单 / 高度抛光 / 过程无不良气味

- 中度
- 7000-15000rpm max:20000rpm
- 1pc

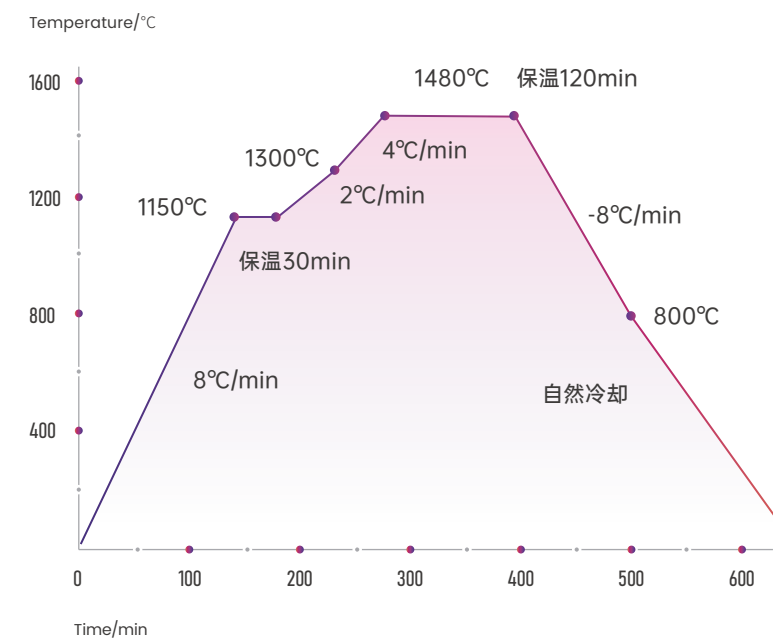
| 编码     | UPHG 07M | UPHG 06M | UPHG 03M | UPHG 10M |
|--------|----------|----------|----------|----------|
| 尺寸: mm | 26*2     | 20*1     | 4*13     | 12*2     |

- 中度
- 7000-15000rpm max:20000rpm
- 1pc

| 编码     | UPHG 07F | UPHG 06F | UPHG 03F | UPHG 10F |
|--------|----------|----------|----------|----------|
| 尺寸: mm | 26*2     | 20*1     | 4*13     | 12*2     |

## 烧结曲线

魅影功能型理想烧结温度是1480°C，保温2小时。



| 程序  | 温度 (°C) | 升温速率 (°C/min) | 保温时间 (min) |
|-----|---------|---------------|------------|
| 第1段 | 1150    | 8             | 30         |
| 第2段 | 1300    | 2             | 0          |
| 第3段 | 1480    | 4             | 120        |
| 第4段 | 800     | -8            | 0          |

| 程序  | 开始温度 (°C) | 结束温度 (°C) | 时间 (min) |
|-----|-----------|-----------|----------|
| 第1段 | 室温        | 1150      | 141      |
| 第2段 | 1150      | 1150      | 30       |
| 第3段 | 1150      | 1300      | 75       |
| 第4段 | 1300      | 1480      | 45       |
| 第5段 | 1480      | 1480      | 120      |
| 第6段 | 1480      | 800       | 85       |
| 第7段 | 800       | 100       | 自然冷却     |

备注: 烧结温度为炉内烧结牙冠位置实际温度, 烧结时可根据烧结炉实际情况和烧结颗数调整程序、烧结温度, 详情咨询我司技术支持人员。